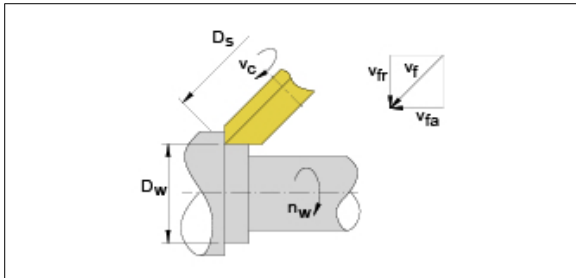


## Rundschleifen – Einstechen

Firma	<input type="text"/>	Anrede	<input type="text"/>
Vorname	<input type="text"/>	Name	<input type="text"/>
Telefon	<input type="text"/>	Mail	<input type="text"/>



Zeichnungsnummer /Referenz	<input type="text"/>
Durchmesser Werkstück D <sub>w</sub> (mm)	<input type="text"/>
Einstechwinkel (°)	<input type="text"/>
Bearbeitungszugabe (mm)	<input type="text"/>
Werkstückhärte (HV)	<input type="text"/>
max Drehzahl (U/min)	<input type="text"/>
Bearbeitungszeit (min)	<input type="text"/>

### Scheibentyp / spezifische Daten

Konventionell		Hochhart	
Kornart	<input type="text"/>	Körnung (mü m)	<input type="text"/>
Körnung (MESH)	<input type="text"/>	Bindungshärte	<input type="text"/>
Bindungshärte	<input type="text"/>	Konzentration	<input type="text"/>
Struktur	<input type="text"/>	Max Geschwindigkeit (m/s)	<input type="text"/>
Max Geschwindigkeit (m/s)	<input type="text"/>	DM Werkzeug D <sub>s</sub> (mm)	<input type="text"/>
DM Werkzeug D <sub>s</sub> (mm)	<input type="text"/>	RA Wert	<input type="text"/>
RA Wert	<input type="text"/>		

Daten senden

Tragen Sie die entsprechenden Werte in die Felder der Vorderseite ein

### Konventionell

Kornart
NK
HEK
EKR
EKW
SIC

Körnung (Mesh)
36
40
46
54
60
70
80
90
100
120
150
180
220

### Hochhart

Korngröße (µm)
42
50
60
71
85
107
128
153
180
215
255
303
428
513

Bindungs- härte
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
N
O
P
Q
R

Bindungs- härte
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
N
O
P
Q
R

Struktur
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15

Konzentration
25
38
50
75
100
125
150
175
200