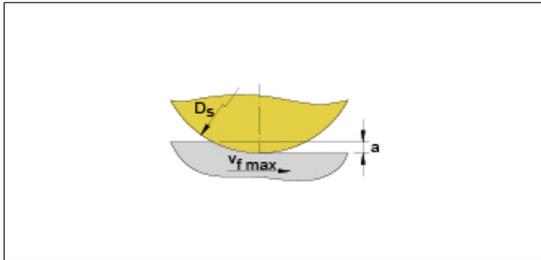


Flachschleifen

Firma	<input type="text"/>	Anrede	<input type="text"/>
Vorname	<input type="text"/>	Name	<input type="text"/>
Telefon	<input type="text"/>	Mail	<input type="text"/>



Zeichnungsnummer /Referenz	<input type="text"/>
Bearbeitungslänge (mm)	<input type="text"/>
Bearbeitungsbreite (mm)	<input type="text"/>
Bearbeitungszugabe (mm)	<input type="text"/>
Werkstückhärte (HV)	<input type="text"/>
max Tischgeschwindigkeit (mm/min)	<input type="text"/>
Bearbeitungszeit (min)	<input type="text"/>

Scheibentyp / spezifische Daten

Konventionell		Hochhart	
Kornart	<input type="text"/>	Körnung (mü m)	<input type="text"/>
Körnung (MESH)	<input type="text"/>	Bindungshärte	<input type="text"/>
Bindungshärte	<input type="text"/>	Konzentration	<input type="text"/>
Struktur	<input type="text"/>	Max Geschwindigkeit (m/s)	<input type="text"/>
Max Geschwindigkeit (m/s)	<input type="text"/>	DM Werkzeug Ds (mm)	<input type="text"/>
DM Werkzeug Ds (mm)	<input type="text"/>	RA Wert	<input type="text"/>
RA Wert	<input type="text"/>		

Daten senden

Tragen Sie die entsprechenden Werte in die Felder der Vorderseite ein

Konventionell

Kornart
NK
HEK
EKR
EKW
SIC

Körnung (Mesh)

36
40
46
54
60
70
80
90
100
120
150
180
220

Hochhart

Korngröße (µm)

42
50
60
71
85
107
128
153
180
215
255
303
428
513

**Bindungs-
härte**

D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
N
O
P
Q
R

**Bindungs-
härte**

D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
N
O
P
Q
R

Struktur

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15

Konzentration

25
38
50
75
100
125
150
175
200